

**ALTECH PA6 B 2030/209 GF30**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高流动
市场细份	汽车,电子电器,运动和休闲
应用领域	外饰部件,电器部件,运动器械,注塑部件
典型应用	外壳件,手柄,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
 for 2-12 h  
 取决于湿度含量  
 不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
 注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	8300	MPa	ISO 178
弯曲强度	250	MPa	ISO 178
拉伸模量	8500	MPa	ISO 527
断裂应力	160	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1360	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
0.75mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB 是的	class -	UL 94 -